

## Amperímetro/voltímetro MCT32HOR

O **Instrumento Amperímetro/voltímetro Digital MCT32HOR** compreende um sistema de medição de corrente e de tensão genérico em DC projetado para trabalhar com máquinas de solda MIG/MAG e Arco-Submerso. Possui integrado um indicador de tempo total de arco aberto (Horímetro) e o número de arcos de solda (Cordões de Solda).



Possui displays de LED's de sete segmentos independentes para a corrente e para a tensão nas cores vermelho e verde respectivamente. O instrumento mantém os últimos valores lidos durante 2 segundos após a extinção do arco.

### Características Técnicas

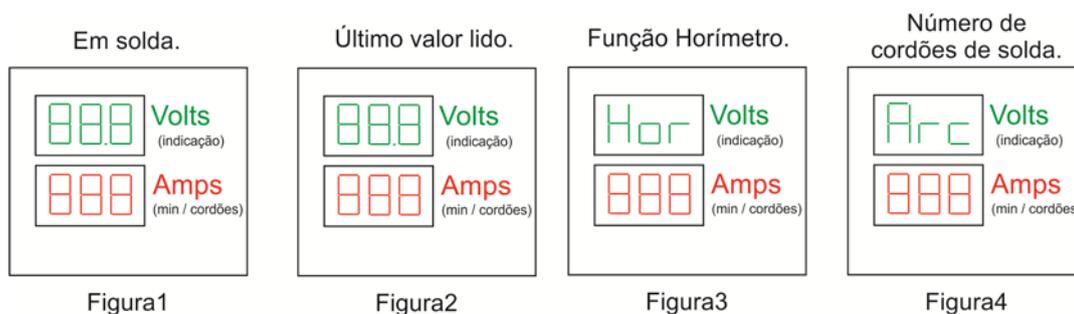
- Amperímetro/voltímetro digital para máquinas de solda MIG/MAG e Arco-Submerso.
- Parâmetros monitorados: Tensão e corrente elétrica DC.
- Faixa de medida tensão: (2,3 à 99,9)Vdc.
- Faixa de medida corrente: (12 à 600)Adc (utilizando shunt).
- Tempo de arco aberto: (0 à 999)min (Obs: o instrumento somente contabiliza cordões com tempo de solda superior a 2s).
- Número de cordões de solda: (0 à 999)cordões (Obs: o instrumento somente contabiliza cordões com tempo de solda superior a 2s).
- Erro máximo de  $\pm 1\%$  do Fundo de Escala.
- Possui ajuste dos valores de corrente e de tensão lidos (consultar **Informações Complementares** em < [www.secon.com.br](http://www.secon.com.br) > ).
- Nas medidas de corrente e de tensão, para estabilização dos sinais indicados, a atualização do display é feita a cada 0,76 segundos com a média de 12750 amostras de cada grandeza.
- Temperatura de operação de -10 a 70° C.

## Amperímetro/voltímetro MCT32HOR

- Tensão de alimentação: 127/220VAC 60Hz.

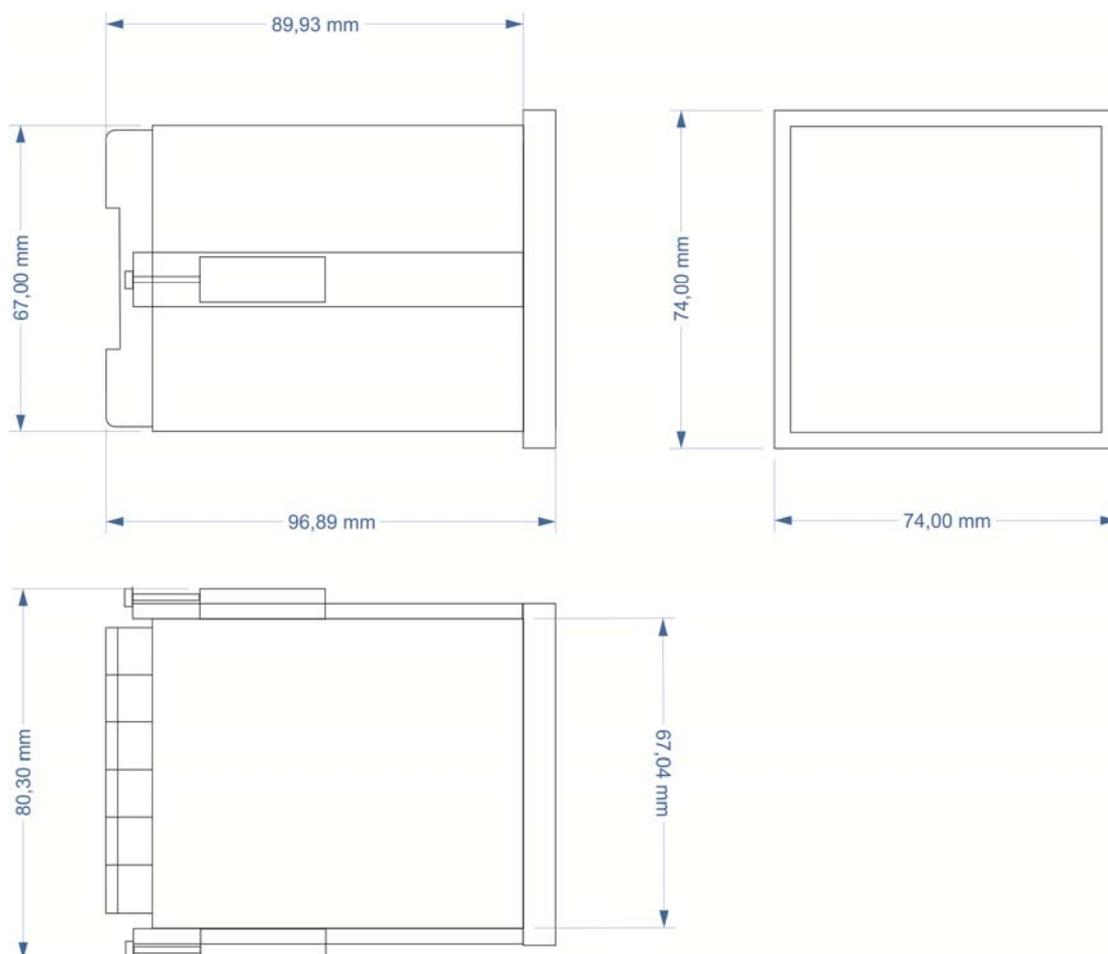
### **Funcionamento:**

- Ao se iniciar a soldagem, o instrumento indicará o valor de corrente e de tensão instantânea ( Figura1).
- Extinguindo-se o arco de solda, o instrumento manterá os últimos valores lidos de corrente e de tensão no display por 2 segundos (Figura2).
- Após a indicação anterior, o instrumento passará a indicar por 2 segundos o tempo total de arco-aberto em minutos. No display superior (verde) aparecerá a indicação **Hor** e no inferior (vermelho) o tempo total em minutos (Figura3).
- Após a indicação do tempo de arco aberto, o instrumento passará a indicar por 2 segundos o número total de arcos de solda (Cordões de Solda). No display superior (verde) aparecerá a indicação **Arc** e no inferior (vermelho) o número total de arcos (Figura4).
- Após a indicação anterior, o instrumento voltará a indicar em seqüência, em tempos de 2 segundos, o último valor lido de corrente e de tensão, tempo de arco-aberto e número de arcos de solda até que novamente seja iniciada alguma soldagem.
- Para zerar o horímetro é necessário colocar em curto os terminais 6 e 7 e, em seqüência, desligar e ligar o instrumento.



## Amperímetro/voltímetro MCT32HOR

### Dimensões:



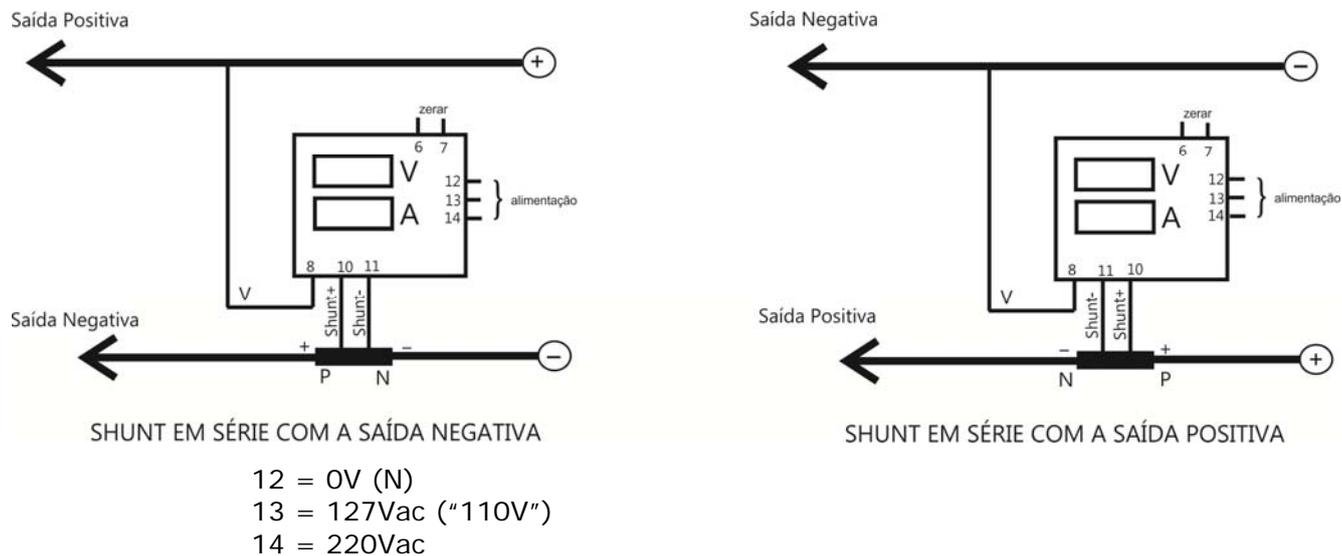
### Instalação:

- Recomenda-se a instalação em painel.
- Garantir a tensão de alimentação correta, para o instrumento.
- Evite impactos pois estes podem danificar o sistema.

**Observação:** O instrumento já sai de fábrica pré-ajustado para um determinado tipo de shunt (pré-especificado); entretanto, o mesmo está preparado para trabalhar com praticamente qualquer modelo, bastando apenas um simples ajuste.

## Amperímetro/voltímetro MCT32HOR

### Esquema de Instalação:



- Observar a ligação do SHUNT (SHUNT+ e SHUNT-).

### Garantia

O sistema possui garantia para defeitos de fabricação pelo período de 12 meses após a compra. O rompimento do lacre anula a garantia.